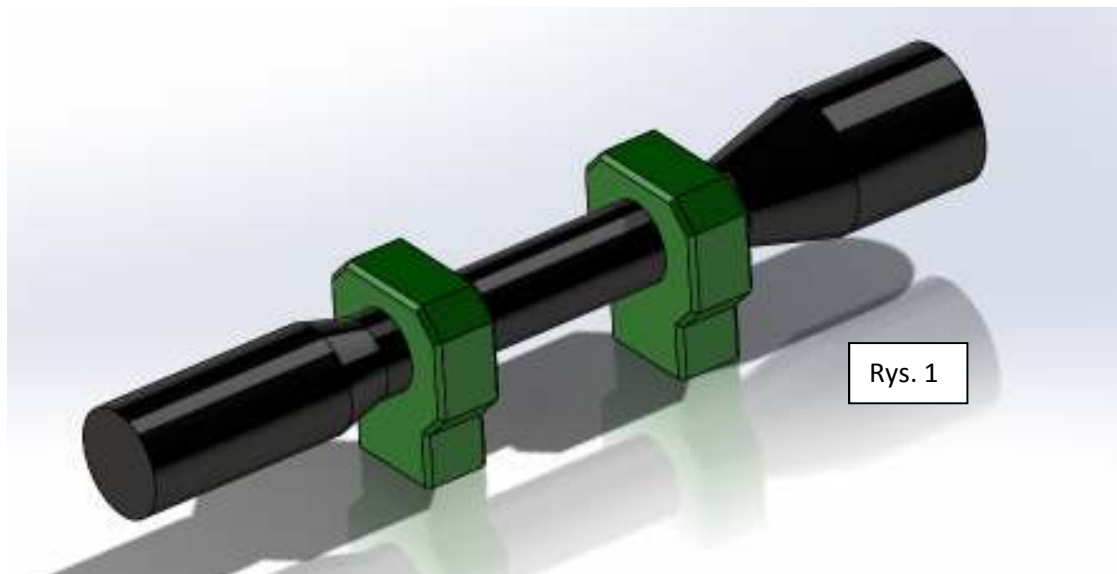


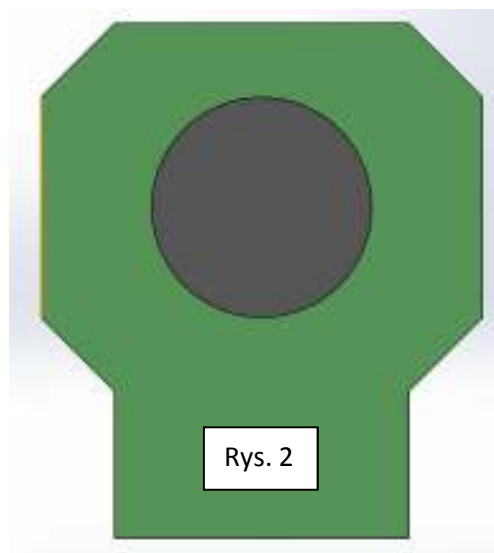
### **Dlaczego warto przeprowadzić proces docierania:**

Najogólniej rzecz ujmując proces docierania obejm montażowych ma za zadanie zapobiegnięciu uszkodzenia korpusu lunety w trakcie osadzania jej na broni. Można by powiedzieć, że skoro kupujemy wysokiej jakości optykę i montujemy używając montażu dobrej firmy co może pójść nie tak? Jeżeli założyli byśmy same obejmmy na lunetę (rys.1), i dokręcili je bez używania nadmiernej siły



Rys. 1

korpus lunety nie powinien zostać uszkodzony, gdyż w dzisiejszych czasach przy użyciu maszyn CNC producenci są w stanie wyprodukować dostatecznie dokładne zespoły elementów. A tym samym zostaje zachowana współosiowość obejm z korpusem lunety w takim stopniu aby zachować należyte zamocowanie lunety a jednocześnie nie odkształcając korpusu (rys.2). Problem pojawia się w momencie, gdy dochodzą nam kolejne składniki w postaci baz montażowych oraz samej broni. Każdy z elementów wykonany jest w danej tolerancji to znaczy że jego rzeczywisty wymiar odbiega o założoną wartość od wymiaru nominalnego. Do tego bazy montażowe przykręcane są do broni najczęściej przy pomocy śrub a otwory pod śruby są zawsze większe od samej śruby. Nałożenie się tych wszystkich czynników w postaci tolerancji wykonania oraz luzów w połączeniach śrubowych może powodować powstanie przesunięcia jednej bazy montażowej względem drugiej jak to zostało przedstawione na rys. 3, lub przekoszenie kątowe jednej bazy względem drugiej (rys.4), co powoduje uszkodzenie korpusu lunety, lub w skrajnych przypadkach zniszczenie optyki.



Rys. 2

